

ТРЕБОВАНИЯ К ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА СУВЕНИРНУЮ ПРОДУКЦИЮ

Тампопечать и шелкография

- минимальная толщина линий — 0,1 мм;
- максимальная печать на ручку — 55 мм по длине и не более чем диаметр минус 2 мм по высоте;
- при печати на клипе отступ от края клипа — 10 мм;
- минимальная толщина линий при шелкографии — 0,2 мм.

Технологические особенности:

- под пантонные цвета на цветные поверхности печатается подложка;
- печать возможна только на плоских поверхностях;
- печать невозможна на утопленной поверхности.

Тканевая шелкография

- минимальная толщина линий— 0,6 мм;
- количество цветов на нейлоновой поверхности не больше двух плюс подложка;
- при изготовлении полноцветных или растровых изображений градация растра должна быть не ниже 20%.

Технологические особенности:

- при печати трансфером всегда печатается подложка;
- цвета по пантону печатаются на подложке;
- полноцветная или растровая печать на изделиях из нейлона невозможна.

Сублимация

Технологические особенности:

- печать возможна только на футболках и других изделиях белого цвета, в составе которых присутствует не менее 80 % синтетического волокна;
- невозможно напечатать по шкале Pantone.

Вышивка

- макет должен быть выполнен в векторном виде, в масштабе 1:1 и сохранен в формате PDF;
- цвет вышивки должен быть указан по шкале Pantone (нить подбирается близко к цвету пантона, но не может соответствовать точному оттенку);
- высота текста на шевроне должна быть не менее 4 мм, а на бейсболках и футболках не менее 5 мм;
- толщина линий в рисунке и тексте должна быть не менее 1 мм;
- поле вышивки на лобную часть и левый бок бейсболки ограничено размером 55 мм в высоту и 115 мм в длину; вышивка не может «подходить» к козырьку ближе, чем на 20 мм;
- поле вышивки на правый бок бейсболки ограничено размером 55 мм в высоту и 55 мм в длину;
- максимальное поле вышивки: круг диаметром 360 мм либо прямоугольник размером 300x450 мм.

Технологические особенности:

- нежелательны контрастные цвета.

Деколь

- толщина линии должна быть не менее 0,2 мм;
- при изготовлении полноцветных изображений градация растра должна быть не ниже 20%.

Технологические особенности:

- для полноцветных изображений рекомендуется заказать контрольный образец из-за сложности цветоделения и отличия декольных красок от полиграфических;
- из-за обжига при высоких температурах и смешивания красок допускается отклонение от пантона до 15%;
- натуральное (глянцевое) золото невозможно нанести на матированную посуду;
- на цветную, матовую, прозрачную посуду делается подложка, это влечет за собой двойные прокаты и увеличивает сроки сушки, что увеличивает срок выполнения заказа;

- качество деколи на матовой посуде зависит от конкретного макета, при невозможности нанесения качественного изображения заказ к исполнению не принимается;
- посуду с нанесением нельзя мыть в посудомоечной машине или с использованием абразивных моющих средств.

Лазерная гравировка

- минимальная толщина горизонтальной линии на металлической хромированной поверхности — 0,1 мм;
- минимальная толщина вертикальной линии на металлической хромированной поверхности — 0,15 мм;
- максимально возможная площадь гравировки — 98x98 мм;
- для достижения качественной гравировки на лазере CO₂ толщина линий должна быть не менее 0,15 мм, а расстояние между соседними линиями не менее 0,3 мм;
- рекомендуемая высота букв не менее 2 мм.

Технологические особенности:

- гравировка на поверхности из алюминия — светлая;
- гравировка на изделия, покрытые лаком, может на полутон отличаться в пределах тиража.

Тиснение

- в макете не должно быть пересекающихся элементов или элементов с наложением друг на друга;
- недопустимо задавать объем элементов толщиной обводки (абриса). Все обводки и шрифты должны быть переведены в кривые;
- линии каждого элемента должны быть замкнутыми. Толщина линий должна составлять не менее 0,5 мм;
- расстояние между любыми элементами, а также между линиями внутри элементов, должно составлять не менее 0,5 мм, а при тиснении фольгой – не менее 0,8 мм;
- технологический отступ от любого края изделия должен составлять не менее 15 мм.

Офсетная вставка

Технологические особенности:

- при полной запечатке вынос за обрезной контур должен быть одинаковым со всех сторон и составлять 2 мм, так как резка имеет допуски по точности;
- сумма четырех красок CMYK ни в одной точке не должна превышать 330%;
- толщина линии должна быть больше 0,05 мм (0,15pt) – линии меньшей толщины могут не пропечататься или пропечататься частично;
- располагайте значимую информацию не ближе 2 мм от линии реза;
- не возможна печать по шкале Pantone.

УФ-печать

- печать возможна на плоских изделиях, в противном случае возможно искажение геометрии рисунка;
- высота изделия под нанесение – не более 5 см;
- максимальное качество печати 1440*1200 dpi;
- не возможна печать по шкале Pantone.